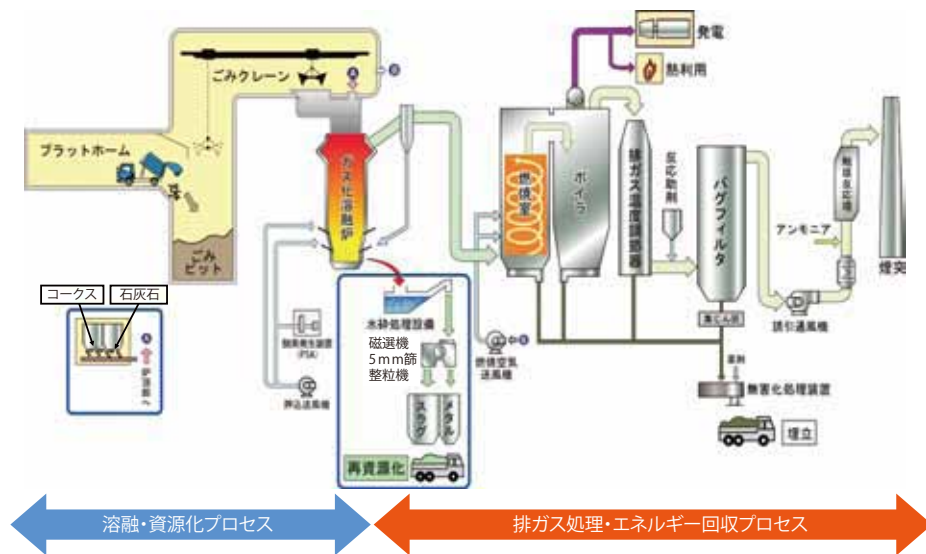


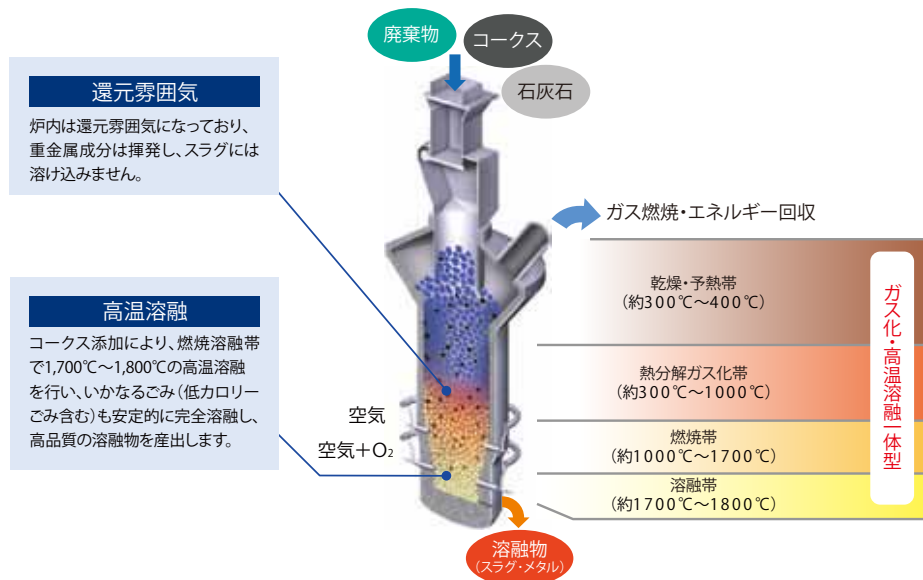
溶融炉のプロセスフロー



溶融・資源化プロセス

排ガス処理・エネルギー回収プロセス

溶融炉の特徴



エヌエスコサンド®の化学成分と安全性(例)

成分		エヌエスコサンド®(例)		天然砂(例)		高炉スラグ(例)		基準値	
主成分	SiO ₂	%	37	70	34				
	CaO	%	33	2	42				
	Al ₂ O ₃	%	17	7	14				
	MgO	%	2	-	-				
	M-Fe	%	0.3	-	0.3				
重金属含有量	カドミウム(Cd)	mg/kg	<0.1	<0.1	-				150 以下
	鉛(Pb)	mg/kg	1 ~ 20	1 ~ 15	-				150 以下
	六価クロム(Cr ⁺⁶)	mg/kg	<1	<1	-				250 以下
	砒素(As)	mg/kg	<0.2	~ 2	-				150 以下
	総水銀(Hg)	mg/kg	<0.05	<0.05	-				15 以下
	セレン(Se)	mg/kg	<0.2	<0.2	-				150 以下
	ふっ素(F)	mg/kg	~ 400	-	-				4000 以下
	ほう素(B)	mg/kg	~ 400	-	-				4000 以下
重金属溶出量	カドミウム(Cd)	mg/l	<0.001	-	-				0.01 以下
	鉛(Pb)	mg/l	<0.005	-	-				0.01 以下
	六価クロム(Cr ⁺⁶)	mg/l	<0.01	-	-				0.05 以下
	砒素(As)	mg/l	<0.001	-	-				0.01 以下
	総水銀(Hg)	mg/l	<0.0005	-	-				0.0005 以下
	セレン(Se)	mg/l	<0.001	-	-				0.01 以下
	ふっ素(F)	mg/l	~ 0.3	-	-				0.8 以下
	ほう素(B)	mg/l	~ 0.3	-	-				1 以下

・含有量基準:JIS A 5031及びJIS A 5032、測定法(重金属含有量):JIS K 0058-2・測定法(主成分):JIS A 5011-3附属書1(規定)及びJIS A 5011-2附属書1(規定)の10。