



エヌエスエコサンド® がコンクリートの骨材として利用できます。

コンクリート用

プレキャストコンクリート用細骨材

特長

STRONG POINT

- ・JIS A 5031 (一般廃棄物、下水汚泥又はそれらの焼却灰を熔融固化したコンクリート用熔融スラグ骨材)に準拠、又はその同等品です。
- ・工場生産品なので品質や成分にばらつきが少なく年間を通じて安定しています。
- ・プレキャストコンクリート用細骨材としてNETIS(※)に登録済みです。(登録番号QS-130021-A)
- ・国土交通省及び地方自治体発注工事等において多数の使用実績があります。
- ・1700℃～1800℃で高温熔融しているため、ポップアウトの心配がありません。

※国土交通省 公共工事等における新技術活用システム

品質 (JIS A 5031 準拠)

●化学成分と物理的性質

化学成分	項目		物理的性質	項目	
	熔融スラグ細骨材	項目		熔融スラグ細骨材	項目
	酸化カルシウム【CaOとして】 (%)	45.0 以下		絶対密度 (g/cm ³)	2.5 以上
	全硫黄【Sとして】 (%)	2.0 以下		吸水率 (%)	3.0 以下
	三酸化硫黄【SO ₃ として】 (%)	0.5 以下		安定性 (%)	10 以下
	金属鉄【Feとして】 (%)	1.0 以下		粒形判定実積率 (%)	53 以上
	塩化物量【NaClとして】 (%)	0.04 以下		微粒分量 (%)	7.0 以下

●粒度

項目	ふるいを通るものの質量分率 (%)						
	ふるいの呼び寸法 (mm)						
	10	5	2.5	1.2	0.6	0.3	0.15
MS5	100	90 ~ 100	80 ~ 100	50 ~ 90	25 ~ 65	10 ~ 35	2 ~ 15
MS2.5	100	95 ~ 100	85 ~ 100	60 ~ 95	30 ~ 70	10 ~ 45	5 ~ 20
MS5-0.3	100	95 ~ 100	45 ~ 100	10 ~ 70	0 ~ 40	0 ~ 15	0 ~ 10

エヌエスエコサンド® 入りコンクリートの配合例

配合	空気量 (%)	熔融スラグ細骨材置換率 (%)	水セメント比 (%)	細骨材率 (%)	水 (kg/m ³)	セメント (kg/m ³)	細骨材 (kg/m ³)	熔融スラグ細骨材 (kg/m ³)	粗骨材 (kg/m ³)	高性能減水剤 (kg/m ³)	AE剤 (kg/m ³)
30-50-20N	4.5	0	50	47.8	171	342	859	0	936	1.88	1.37
		30					601	273		1.71	1.03
		50					430	455		1.54	0.68
35-50-20N	4.5	0	45	46.8	171	380	826	0	936	2.28	1.71
		30					578	263		2.19	1.71
		50					413	438		2.09	1.14

コンクリート試験の一例

配合	コンクリートの種類	呼び強度 (N/mm ²)	スラブ(フロー) (cm)	粗骨材の最大寸法 (mm)	試験項目	熔融スラグ配合率(細骨材の置換率)			基準値
						0%	30%	50%	
30-50-20N	普通	30	50	20	水セメント比 (%)	50	50	50	55% 以下
					スラブフロー (cm)	56.5	52.5	51.5	50±7.5
					空気量 (%)	4.5	5.7	3.7	4.5±1.5
					塩化物量 (kg/m ³)	0.02	0.02	0.02	0.3 以下
					一軸圧縮強度 (N/mm ²)	50.1	44.5	41.6	30 以上
35-50-20N	普通	35	50	20	水セメント比 (%)	45	45	45	55% 以下
					スラブフロー (cm)	51.5	56.5	47.5	50±7.5
					空気量 (%)	4.0	5.0	5.8	4.5±1.5
					塩化物量 (kg/m ³)	0.02	0.02	0.02	0.3 以下
					一軸圧縮強度 (N/mm ²)	57.7	49.8	48.4	35 以上

